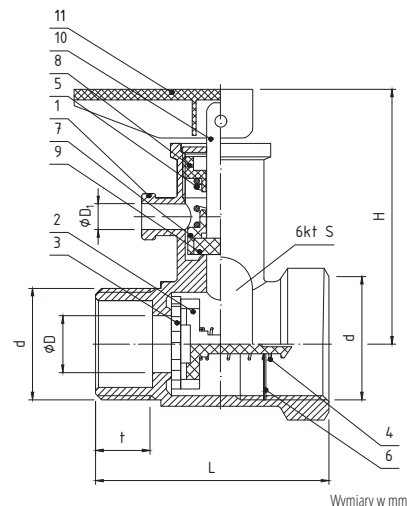


7036B

ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA Z ZAWOREM ZWROTNYM I SPUSTEM

PARAMETRY

T _{MAX}	T _{MIN}	GW/GZ wg
+95°C	+1°C	ISO228



DANE TECHNICZNE



indeks	wielkość	ciśnienie nastawy [bar]	DN	d	ØD	ØD ₁	L	t	H	S
20-202-0150-000	1/2"	7,0 bar	15	G1/2	10,5	9	43	10	61	25,0
20-202-0200-000	3/4"	7,0 bar	20	G3/4	10,5	4,8	53	11	70	

MATERIAŁY

- **KADŁUB (1):** mosiądz z powłoką niklowaną
- **GRZYBEK ZAWORU ZWROTNEGO (2), TRZPIEŃ (10), DŹWIGNIA (11):** tworzywo sztuczne
- **USZCZELKA ZAWORU ZWROTNEGO (3):** mieszanka gumowa NBR
- **SPRĘŻYNA ZAWORU ZWROTNEGO (4) SPRĘŻYNA ZAWORU BEZPIECZEŃSTWA (5):** stal kwasoodporna
- **NAKRĘTKA ZABEZPIECZAJĄCA (6):** stal kwasoodporna
- **GRZYBEK ZAWORU BEZPIECZEŃSTWA (7), NAKRĘTKA NASTAWY (8):** tworzywo sztuczne
- **USZCZELKA ZAWORU BEZPIECZEŃSTWA (9):** uszczelka gumowa - NBR

DODATKOWE INFORMACJE

Zawory bezpieczeństwa z zaworem zwrotnym i spustem są przeznaczone do zabezpieczania przed nadmiernym wzrostem ciśnienia oraz utrzymywania jednego kierunku przepływu w instalacjach z elektrycznym podgrzewaczem wody o maksymalnej temperaturze roboczej +95°C. W przypadku wzrostu ciśnienia roboczego ponad dopuszczalne ($p_n=0,7$ MPa) następuje upust cieczy poprzez króciec spustowy. Zawory bezpieczeństwa z zaworem zwrotnym muszą być montowane zgodnie z kierunkiem przepływu czynnika roboczego oznakowanego strzałką na kadłubie. Ciśnienie nastawy (otwarcia) zaworu bezpieczeństwa $p_n=0,7$ MPa, nastawione jest fabrycznie w sposób trwały bez możliwości regulacji. Do zabezpieczenia przed przywarciem uszczelki grzybka zaworu bezpieczeństwa (9) do siedziska w kadłubie, np. pod wpływem osadzającego się kamienia należy okresowo (co 10 dni) za pomocą dźwigni (11) dokonać uniesienia grzybka (7).